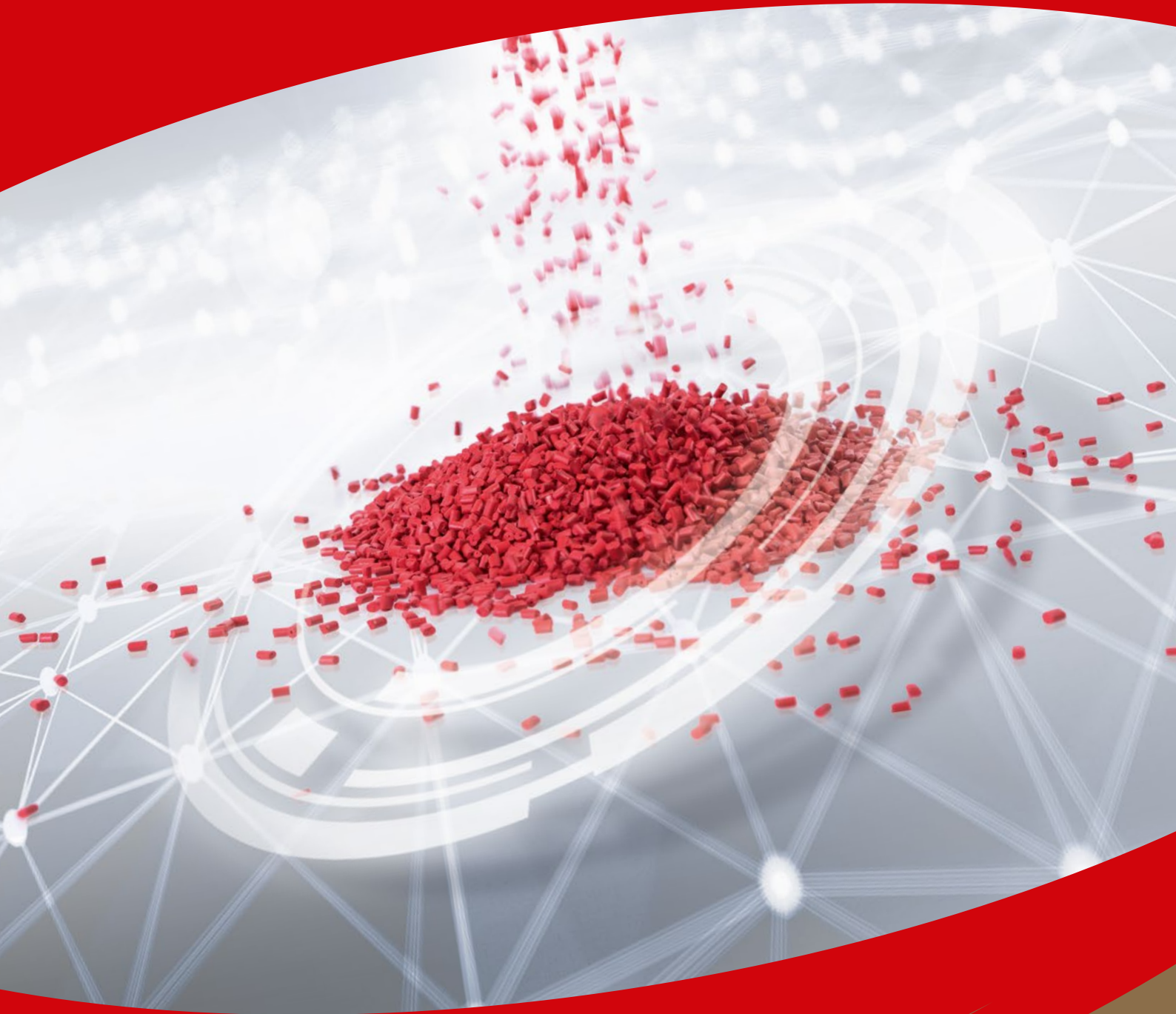


IHRE ANWENDUNG – PNEUMATISCHE SCHÜTTGUTFÖRDERUNG  
YOUR APPLICATION – PNEUMATIC BULK GOODS TRANSPORT



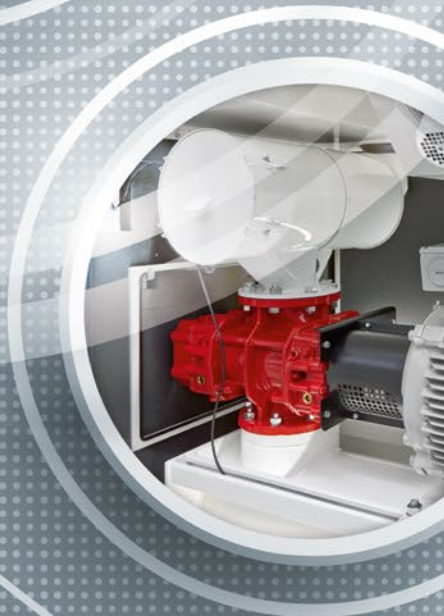
40  
SINCE 1977  
RK R

Wir sehen auf's  
Ganze!





**WIR SEHEN AUF'S GANZE!**





## **Pneumatik ganzheitlich ausgelegt.**

Ob zur Saug- oder Druckförderung – wir schaffen ganzheitliche pneumatische Lösungen. Für unsere Kunden setzen wir Schwerpunkte auf Sicherheitsaspekte bei Explosionsschutz und Prozesssicherheit sowie auf effiziente Ergebnisse.

Auf Grundlage der Technologien Drehkolbengebläse und Schraubenverdichter sind unsere pneumatischen Systeme ganzheitlich am größtmöglichen Kundennutzen ausgerichtet: die Kombination von zehn grundlegenden Leistungsbausteinen - jeweils von Standard zu individuell skalierbar – bietet Flexibilität und Zuverlässigkeit für verschiedene Projektanforderungen. Seit über 40 Jahren bedienen wir damit die Schüttgutbranche, wie die Bau- und Rohstoffindustrie (z. B. Kunststoffe oder Zement) oder die Chemisch-Pharmazeutische- und Lebensmittelindustrie. Auch bei Lagerung und Transport von Schüttgütern übernehmen unsere Systeme wichtige Funktionen: z. B. die Silobelüftung sowie die pneumatische Ent- und Beladung von Silos und Transportfahrzeugen.

**Wir sehen auf's Ganze!**

## ***A comprehensive pneumatic design.***

*Whether for negative or positive pressure transport, we create comprehensive pneumatic solutions. For our customers, we focus on the safety aspects of protection from explosions and process safety, as well as efficient results.*

*Based on the technologies of rotary blowers and screw compressors, our pneumatic systems are fully designed to deliver maximum customer benefit: the combination of ten basic performance elements - each of which can be scaled from standard to custom-sized - offers flexibility and reliability for various project requirements. For over 40 years, we have been serving the bulk goods sector, including the construction and raw materials industry (e. g. plastics or cement) and the chemical and pharmaceutical or food industry. Our systems perform important functions for storing and transporting bulk goods, for instance in silo ventilation and the pneumatic unloading and loading of storage tanks and transport vehicles.*

**Enjoy being understood!**



## Auf Effizienz, Reinheit und Sicherheit bedacht.

Bei der pneumatischen Schüttgutförderung wird ein Gas als pneumatisches Trägermedium für den Materialtransport genutzt. Die Führung des Gases durch die Maschine bis zum Übergang in Ihren Prozess fassen wir mit dem Baustein **Fördersystem** zusammen. In Abhängigkeit von Ihren Strömungsanforderungen, beispielsweise bei der Flug- oder Dichtstromförderung, sorgen wir für eine optimale System- und Schnittstellenauslegung. Ihrem Anspruch an Prozessreinheit und -sicherheit werden wir gerecht durch eine absolut ölfreie Gasförderung, auf den Einsatzfall abgestimmte Werkstoffe und passendes **Zubehör**. Bei öleingespritzter Technik können durch eine aufwendige und wartungsintensive Filtertechnik zur Ölabscheidung sowie eine teure Abwasseraufbereitung des ölhaltigen Kondensats hohe Betriebskosten entstehen. Durch unsere Technik, die durchgängig auf Ölfreiheit im Prozess setzt, können Sie im Vergleich dazu deutlich sparen und sind auf der sicheren Seite, dass kein Öl in den Förderprozess gelangt.

In der Regel wird Luft im offenen oder geschlossenen System als pneumatisches Trägermedium genutzt. Stickstoff kommt zum Einsatz und wird im Kreislaufsystem gefördert, wenn eine chemische Verbindung des Schüttguts mit Sauerstoff vermieden werden muss. Gerade bei der pneumatischen Förderung ausgasender oder staubender Schüttgüter können in der Anlage leicht entzündbare sowie gesundheits- oder umweltgefährdende Gasgemische der Fluidgruppe 2 entstehen. Deshalb beraten, planen, bauen und prüfen wir stets unter Berücksichtigung relevanter Sicherheitsvorkehrungen. Beim Vorhandensein einer Ex-Zone werden Systemkomponenten in entsprechender ATEX-Ausführung vorgesehen: vom **Antriebssystem** über das **Fördersystem** und die **Instrumentierung** bis zum **Zubehör**.

**Das auf Ihre Anforderungen abgestimmte Zusammenspiel der einzelnen Leistungsbausteine ergibt immer eine effiziente Integration unserer Maschinenteknik in Ihre Anlage.**

## Designed with efficiency, hygiene and safety in mind.

*With pneumatic bulk goods transport, a gas is used as the pneumatic transport medium for the material. We combine the guidance of the gases through the machine up to the transition point into your process with the **conveying system**. Depending on your flow requirements, for example in the context of blown delivery or dense phase conveying, we can provide the ideal system and interface configuration. We meet your demands for process hygiene and reliability thanks to completely oil-free gas transport and materials and matching **accessories** that are tailored precisely to the application. With oil-injected technologies, expensive and maintenance-intensive filter technology for oil separation, as well as the expensive water decontamination process of oil-containing condensate, can result in high operating costs. Our technology, which uses oil-free processes throughout, allows you to make significant savings in comparison and be reassured that no oil will get into your conveying process.*

*Generally speaking, air in an open or closed system is used as the pneumatic transport medium. Nitrogen is used and is required in the circulation system if a chemical reaction between the bulk goods and oxygen needs to be avoided. With bulk goods that give off gas or dust during pneumatic transport in particular, easily flammable gas mixtures of fluid group 2 that are harmful to health or the environment can develop in the system. We therefore always advise, plan, build and check taking account of all the relevant safety precautions. If an ex zone is present, system components are provided in the appropriate ATEX design: from the **drive system** and **conveying system** to the **instruments** and **accessories**.*

**The interaction of the individual performance elements, orchestrated entirely to your needs, always ensures efficient integration of our machine technology into your system.**





## ENJOY BEING UNDERSTOOD!

### Unser Standard- Leistungsbereich:

#### Drehkolbengebläse

$V = 30 \dots 18.900 \text{ m}^3/\text{h}$ ,  
 $\Delta p = -0,8 \dots 1,0 \text{ bar}$

#### Schraubenverdichter

$V = 120 \dots 15.000 \text{ m}^3/\text{h}$ ,  
 $\Delta p = -0,8 \dots 10,5 \text{ bar}$



### Our Standard Performance Range:

#### Positive Displacement Blowers:

$V = 30 \dots 18,900 \text{ m}^3/\text{h}$ ,  
 $\Delta p = -0.8 \dots 1.0 \text{ bar}$

#### Screw Compressors:

$V = 120 \dots 15,000 \text{ m}^3/\text{h}$ ,  
 $\Delta p = -0.8 \dots 10.5 \text{ bar}$

**WIR SEHEN AUF'S GANZE!**



ERKE





## Für Ihre Zufriedenheit bieten wir mehr als nur Technik.

Um für Sie beste Ergebnisse zu erzielen, steht für uns eine fundierte Beratung und Planung an erster Stelle. So sind unsere Lösungen für den jeweiligen Einsatzfall maßgeschneidert, Richtlinien-konform sowie für die Erfüllung internationaler Zulassungsbedingungen konzipiert. Unsere erfahrenen und spezialisierten Mitarbeiter arbeiten kontinuierlich an intelligenten Lösungen. Dabei setzen wir auf einen regelmäßigen und intensiven Kundendialog über die Auslegung und Produktion der Maschinenteknik hinaus. Die **Technische Dokumentation** beinhaltet alle relevanten Informationen zu Ihrem Auftrag.

Unser erfahrener **Kundenservice** ist weltweit verfügbar, schnell und zuverlässig. Unsere Spezialisten stehen Ihnen zur Seite. Beratend, unterstützend oder durchführend. Wir sorgen für eine optimale Maschinenleistung und lange Lebensdauer Ihrer Maschine. Denn als Hersteller kennen wir Ihre Maschinen bis ins kleinste Detail. Auch bei einem Maschinenumbau, zum Beispiel für das nachträgliche Erreichen der ATEX-Konformität, unterstützen wir Sie zuverlässig und erarbeiten Ihnen die gewünschte technische Lösung.

**Für ein schlüssiges Gesamtsystem und ein zufriedenstellendes Ergebnis sorgen in erster Linie unsere Mitarbeiter. Durch langjährige Kundenbeziehungen und Anwendungsnähe wissen sie stets, das Richtige zu tun.**

## *For your complete satisfaction, we offer more than just technology.*

*To achieve the best possible results for you, we believe that the most important step is in-depth advice and planning. As a result, our solutions are tailored to each individual case, complying with guidelines and designed to satisfy international approval requirements. Our experienced specialist team works constantly to develop intelligent solutions. We also integrate regular and detailed dialogue with our customers regarding the design and production of our machine technology. The **technical documentation** contains all of the relevant information for your order.*

*Our experienced **customer service team** is available worldwide, providing fast and reliable assistance. Our specialists are on hand whenever you need them, with advice, support or practical help. We take care to ensure your machinery operates as efficiently and for as long as possible. After all, as the manufacturer, we know every detail of it. In the case of machine conversions too, for example for the achievement of ATEX compliance for an existing machine, we provide you with reliable assistance and draw up the technical solution you want.*

**It is our employees who first and foremost ensure a coherent overall system and a satisfactory outcome. Through many years of relationships with our customers and practical experience, they always know exactly the right thing to do.**





**RKR Gebläse und Verdichter GmbH**

Braasstraße 1 • 31737 Rinteln  
Deutschland / Germany  
Postfach 14 50 / P.O. Box 14 50  
31724 Rinteln  
Deutschland / Germany  
Tel.: +49 (0) 5751 40 04-0  
Fax: +49 (0) 5751 40 04-30  
E-Mail: [info@RKR.de](mailto:info@RKR.de)  
Web: [www.RKR.de](http://www.RKR.de)



teche-marketing.de - 09/17



**Enjoy**  
being understood!

62-207791GB-02

Technische Änderungen vorbehalten.  
Subject to technical alterations.