

IHR EINSATZFALL –
MOBILE ÖLFREIE DRUCKLUFTERZEUGUNG

*YOUR APPLICATION –
MOBILE OIL-FREE COMPRESSED-AIR PRODUCTION*



IHRE LÖSUNG:
RKR-SCHRAUBENVERDICHTER –
AUTARKER MOBILCONTAINER

*YOUR SOLUTION:
RKR SCREW COMPRESSOR –
SELF-SUSTAINING MOBILE CONTAINER*



compressed solutions

Anforderungsprofil

Requirements

2



Ihr Einsatzfall:

- Ölfreie Verdichtung von Luft
- Atmosphärische Ansaugung
- Verdichtung auf Überdrücke von bis zu 10 bar g

RKR Lösung:

RKR Schraubenverdichteraggregat

- Absolut ölfrei verdichtend
- Volumenstrom regelbar bis zu 2700 m³/h
- 20" Container, schallgedämmt

Anschlussfertige Anlage:

- Elektronisch geregelter Daimler Benz V8-Motor, 375 kW, mit Abgasturboaufladung, Ladeluftkühlung, SCR Katalysator mit AD-Blue Einspritzung, erfüllt die Emissionsvorgaben der Stufe IIIB gemäß 2004/26/EG Stand 2011
- Zweistufiger absolut ölfrei verdichtender Verdichterblock
- Elektrisch geschaltete Mehrscheiben-Lamellenkupplung
- Integrierter Bordtank für unterbrechungsfreien Schichtbetrieb
- Integrierte Steuerung
 - Intuitive Bedienung
 - Graphische Benutzeroberfläche
 - Mehrsprachige Hilfsfunktionen

Your Application:

- Oil-free air compression
- Air intake from the atmosphere
- Compression to overpressures of up to 10 bar g

RKR Solution:

RKR Screw compressor unit

- Absolutely oil-free compression
- Volume flow adjustable up to 2700 m³/h
- Sound absorbing 20" container

Ready-to-connect plant:

- Electronically tuned Daimler Benz V8 engine with turbo charger, 375 kW, with intercooler, SCR catalytic converter with AD-Blue injection, fullfills the requirements of exhaust emission range IIIB in accordance with 2004/26/EC rev. 2011
- Double-stage absolutely oil-free compressing air end
- Multi-plate clutch with electromagnetic switch between engine and compressor
- Integrated tank for uninterrupted shift operation
- Integrated control
 - Intuitive operation
 - Graphic user interface
 - Multilingual help functions



Lösung mit System

Systematic Solutions

Besondere Konstruktionsmerkmale:

- Langlebigkeit durch beschichtete Rotoren und Edelstahl-Luftsystem
- Modularer Aufbau zur Integration weiterer Komponenten
- Großzügige Belüftungsöffnungen für hohe Außentemperaturen
- Zweistufiges Kühlsystem mit Kondensatabscheider
- Ausführung mit Staplereinschüben, ISO Eckbeschläge für Krantransport und Befestigung auf Wechselbrückenfahrgestell
- GPS-Modem für Maschinenortung
- Schnittstelle für Ferndiagnose

Ihr Nutzen:

- Schnelle Anlagenverfügbarkeit „Start & Go“
- Hohe Betriebssicherheit
 - Robustes Heavy-Duty Design
 - Großzügig dimensioniertes Container-Kühlsystem für ausreichende thermische Reserven
 - Intuitive graphische Menüführung verhindert Fehloperationen
- Sofortige Betriebszustandsüberwachung über Ferndiagnose und „Position Tracking“

Passende Lösung durch Skalierbarkeit und vielfältige Optionen möglich, zum Beispiel:

- Integration von Drucklufttrocknern, Abscheider für Ansaugluft, Shut-Down-Ventil für den Motor, Funkenfänger für den Auspuff, Ansaugluftüberwachung nach ATEX
- CSC-Zertifizierung des Containers
- Anschlussmöglichkeit für externe Tanksysteme für unterbrechungsfreien Dauerbetrieb

Fragen Sie uns – wir haben die Lösung für Ihre Anwendung!

Special design features:

- Long-life cycle due to coated rotors and stainless-steel air system
- Modular construction for easy integration of further components
- Wide ventilation openings for use at high ambient temperatures
- Double-stage cooling system with condensate separator
- Sound hood featuring forklift slots, ISO corner fittings for transport by crane and attachment to swap body chassis
- GPS modem for machine locating
- Interface for remote diagnosis

Your advantages:

- Prompt equipment availability “Start & Go“
- High operation reliability
 - Robust heavy-duty design
 - Amply dimensioned container cooling system for sufficient thermal reserves
 - Intuitive graphic menu navigation to avoid operating errors
- Immediate operating-condition monitoring via remote diagnosis and position tracking

Adequate solution due to scalability and numerous options available, for example:

- Integration of compressed-air dryers, inlet-air separator, shut-down valve for motor, exhaust-gas spark arrester, intake-air monitoring acc. to ATEX
- CSC certification for container
- Optional connection of external fuelling systems for uninterrupted continuous operation

Just talk to us – we have the perfect solution for you!



Leistungsangebot Products and Services



Conveying Solutions



Gas Chemical Solutions



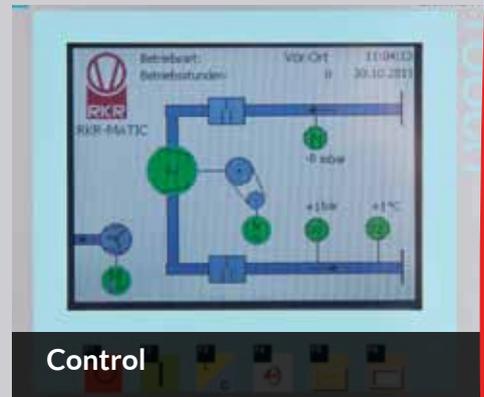
Water Treatment Solutions



Service



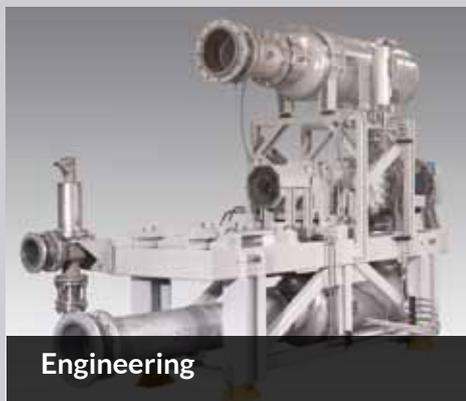
Team RKR



Control



Customizing



Engineering



Test Lab



compressed solutions

RKR Gebläse und Verdichter GmbH
 Braasstraße 16
 31737 Rinteln
 Deutschland / Germany
 Postfach 14 50 / P.O. Box 14 50
 31724 Rinteln
 Deutschland / Germany
 Tel.: +49 (0) 5751 40 04-0
 Fax: +49 (0) 5751 40 04-30
 E-mail: info@rkr.de
 Internet: www.rkr.de

Repräsentanten in mehr als
 20 Ländern der Welt.
*Representative offices in more than
 20 countries worldwide.*

Niederlassungen / Branch offices:
RKR Gebläse und Verdichter GmbH
 Vertriebsbüro Süd / Sales Office South
 Gartenstraße 7
 73054 Eisligen
 Deutschland / Germany
 Tel.: +49 (0) 7161 98 69 53
 Fax: +49 (0) 7161 98 69 55
 E-mail: RKR.Sued@rkr.de

RKR Gebläse und Verdichter GmbH
 Middle East Branch
 P.O. Box 293735
 Dubai
 UAE / UAE
 Tel.: +971 (0) 4 88 00 551
 Fax: +971 (0) 4 88 00 552
 E-mail: RKR.Middleeast@rkr.de

RKR Gebläse und Verdichter GmbH
 Niederlassung Schweiz / Swiss Branch
 Buchgrindelstraße 15
 8620 Wetzikon
 Schweiz / Switzerland
 Tel.: +41 (0) 44-720 93 44
 Fax: +41 (0) 44-720 72 68
 E-mail: RKR.Schweiz@rkr.de

32-207788GB-00
 # 024-20010782
 04/2013

Technische Änderungen vorbehalten.
Subject to technical modifications.